

# GENIUS RS-A

BANCHI PER TAGLIO  
MATERIALI SINTERIZZATI



# TECNOLOGIA INNOVATIVA ANCHE PER MATERIALI SINTERIZZATI



**Genius RS-A** è il banco da taglio per i materiali ceramici fino a 12 mm di spessore per tagli lineari e fino a 3 mm per tagli in sagoma ed è la perfetta sintesi della capacità tecnologica ed innovativa di Biesse di trasferire la tecnologia sviluppata in decenni nel settore del vetro. Genius RS-A è in grado di ottimizzare al meglio la lastra in lavorazione, di garantire una produttività irraggiungibile con le tradizionali tecnologie, di mantenere nel tempo un'elevata precisione di taglio garantendo un ottimo ritorno dell'investimento.



# GENIUS RS-A

- ✓ ERGONOMIA E COMPATTEZZA GRAZIE A INGOMBRI MOLTO RIDOTTI, ANCHE IN ALTEZZA
- ✓ AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SENZA PRECEDENTI ED ELEVATA PRECISIONE DI TAGLIO
- ✓ ASSOLUTA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE
- ✓ REALIZZAZIONE DEL TAGLIO A SECCO SENZA PRODURRE POLVERI
- ✓ SEMPLICE NELL'UTILIZZO GRAZIE AL SOFTWARE INTUITIVO

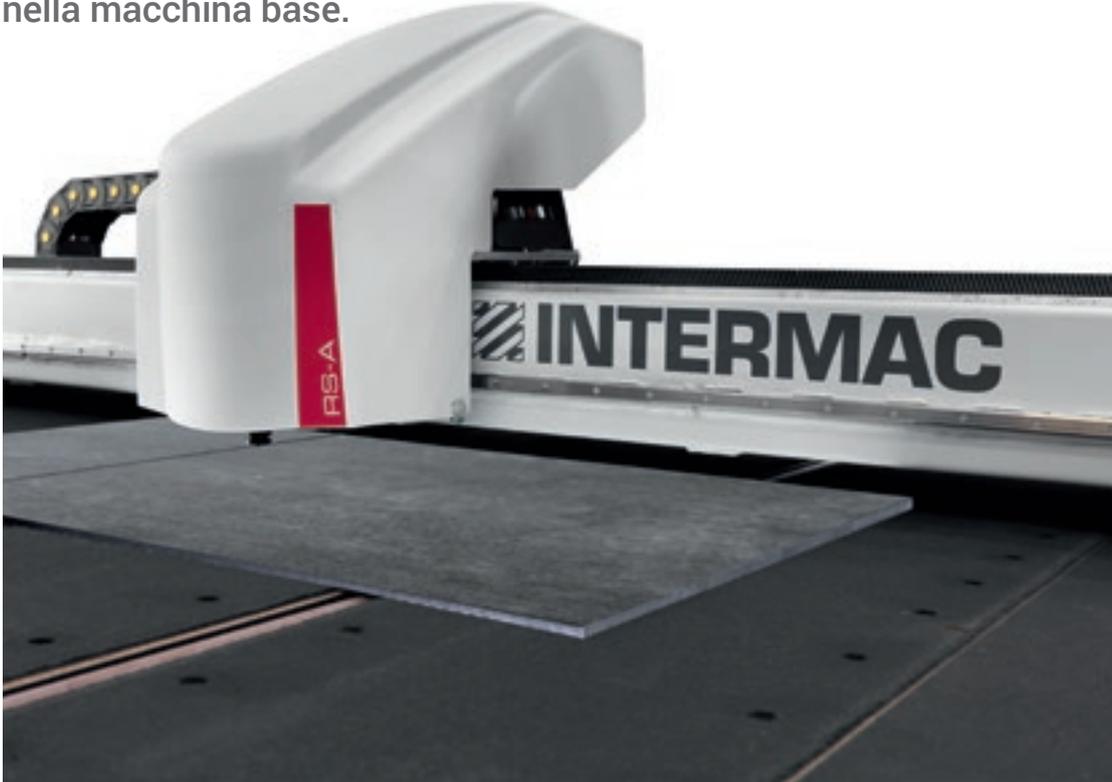
# ELEVATA PRECISIONE DI TAGLIO

Genius RS-A è il migliore banco da taglio entry level presente sul mercato e rappresenta la soluzione ideale per il taglio di materiali sinterizzati tipo laminam, kerlite, gres porcellanato. È in grado di tagliare spessori da 3 a 12 mm per taglio rettilineo, e spessori 3 mm per taglio in sagoma.

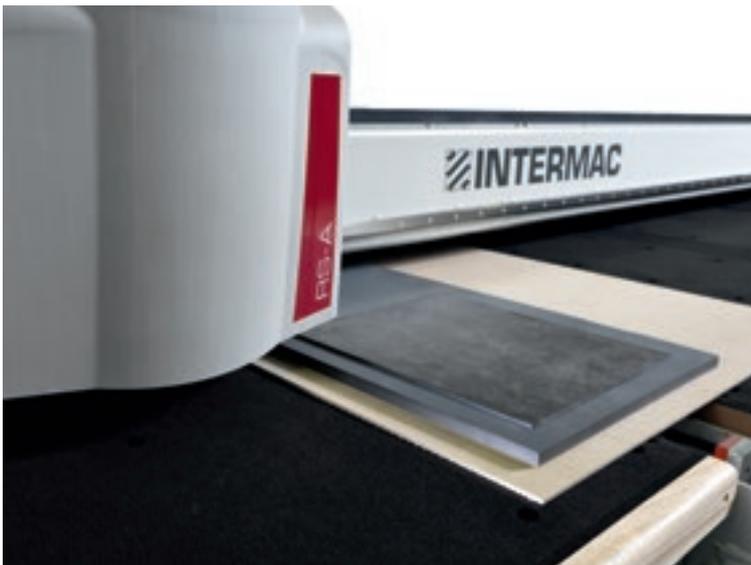


Biesse espande gli orizzonti di taglio ai materiali ceramici di basso spessore con una nuova tecnologia per realizzare tagli di precisione tipici dell'arredamento (rivestimenti per interni, pavimentazioni), piani cucina, edilizia (facciate ventilate, scale, soglie, davanzali).

Il banco da taglio Genius garantisce facilità di utilizzo e riduzione dello scarto. Le principali funzioni quali taglio, troncaggio e carico/scarico sono tutte incluse nella macchina base.



Genius RS-A è in grado di realizzare il taglio lineare ed in sagoma delle lastre ceramiche in modo semplice, intuitivo e a secco.

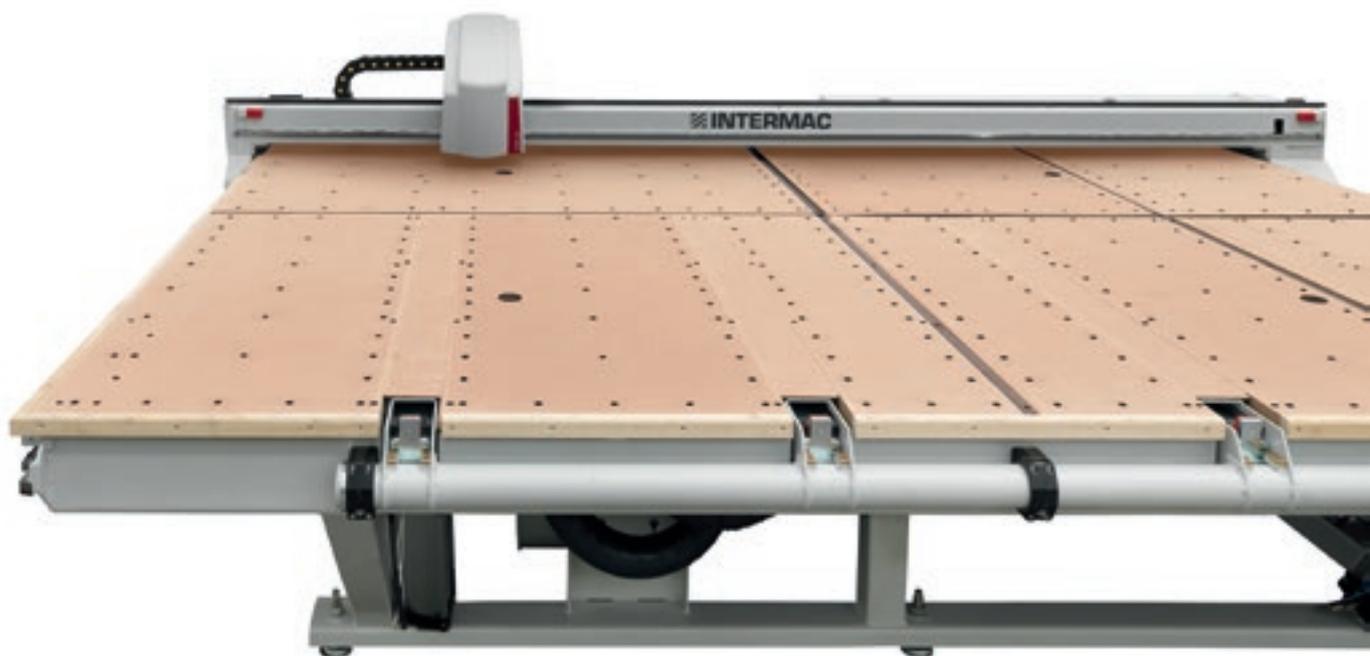


- ▶ accelerazione fino a 10m/s
- ▶ velocità di movimentazione assi fino a 200m/min
- ▶ precisione della posizione testa operatrice  $\pm 0,15\text{mm}$

Genius RS-A è in grado di ottimizzare lavorazioni, spazi di utilizzo e di mantenere nel tempo un'elevata precisione di taglio garantendo il ritorno dell'investimento

# AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SENZA PRECEDENTI

Grazie alle caratteristiche derivate dalle tecnologie del top di gamma ed alle elevate prestazioni, Genius RS-A garantisce lavorazioni costanti e precise nel tempo, ma anche estrema facilità d'uso.



## MASSIME PERFORMANCE E PRECISIONE GRAZIE ALLA PLANARITÀ DEL PIANO DI LAVORO RETTIFICATO

Il basamento della macchina è composto da una struttura rigida e rettificata su cui vengono applicati pannelli di legno rettificati che assicurano la massima planarità dell'area di lavoro, condizione necessaria per una riuscita ottimale della lavorazione e del troncaggio della lastra.



L'intera gamma Genius è concepita per linee da taglio in grado di lavorare perfettamente su due o tre turni e che processano importanti volumi.

La movimentazione del ponte di taglio avviene tramite asse gantry motorizzato e assicura la massima precisione e stabilità durante le lavorazioni.



La testa operatrice è provvista di un sistema automatico di gestione della pressione di taglio che permette di dosare in maniera corretta la forza esercitata dalla rotella dall'inizio alla fine del taglio. La gestione della velocità degli assi e la componentistica elettronica e meccanica di alta qualità permettono di ottimizzare i tempi di lavorazione, garantendo flessibilità e dinamicità.

## LUBRIFICAZIONE DEL TAGLIO

L'erogazione dell'olio di lubrificazione della rotella avviene in rapporto alla velocità di esecuzione della sagoma ed alle specifiche esigenze dei tagli rettilinei o sagomati, eliminando gli sprechi e migliorando contemporaneamente il risultato delle lavorazioni. Dosaggio preciso del filo d'olio ed eliminazione dell'effetto "goccia".

# TEMPI CICLO RIDOTTI E AUMENTO PRODUTTIVITÀ



**Il piedino allineatore funge da allineatore della lastra per la squadratura meccanica della lastra.**



## LETTORE OTTICO PER SAGOME

Il lettore ottico per apprendimento sagome esegue la scansione per punti della superficie della dima, indipendentemente dal tipo di materiale. Il software di gestione rigenera automaticamente il profilo rilevato permettendo il taglio istantaneo della sagoma.

Uno dei molteplici vantaggi di questo sistema consiste nella possibilità di rilevare con un unico passaggio profili interni ed esterni presenti nella dima, evitando quindi all'operatore di dover effettuare molteplici cicli di scansione indipendenti, con conseguente riduzione dei tempi di attesa e possibilità di errore.



## LETTURA OTTICA DELL'ORIENTAMENTO LASTRA

Il lettore ottico applicato sul gruppo operatore riconosce la posizione della lastra sul piano di lavoro e permette di eseguire le lavorazioni senza posizionare a battuta la lastra da tagliare riducendo i tempi di attesa e garantendo la massima precisione nell'azzeramento della lastra. Questo dispositivo assolve con estrema precisione anche alla funzione di doppio zero per il taglio della lastra.

# PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.

# SOLUZIONI DI CARICO ERGONOMICHE E COMPATTE

Con Genius RS-A è possibile automatizzare gran parte delle operazioni necessarie per il taglio di lastre. Genius RS-A mette nelle mani delle piccole aziende uno strumento di concezione industriale permettendo di compiere un deciso balzo in avanti in termini di produttività e riduzione degli sprechi di tempo.



Genius RS-A è contenuto negli spazi anche in altezza grazie ai bracci basculanti che non superano i 2,5 mt.



L'operatore macchina fa partire il ciclo di lavoro dal controllo della macchina.



I piedini di carico a scomparsa escono automaticamente dal piano di lavoro.



I bracci della ribaltina escono automaticamente dal piano di lavoro.



I bracci della ribaltina si mettono automaticamente in posizione di carico.



L'operatore macchina posiziona manualmente la lastra sulla ribaltina.



La ribaltina si abbassa automaticamente verso il piano di lavoro.



I bracci della ribaltina rientrano portando la lastra in posizione.



I piedini a scomparsa si riposizionano automaticamente in posizione di sicurezza per inizio taglio. La testa operatrice comincia automaticamente il ciclo di taglio.



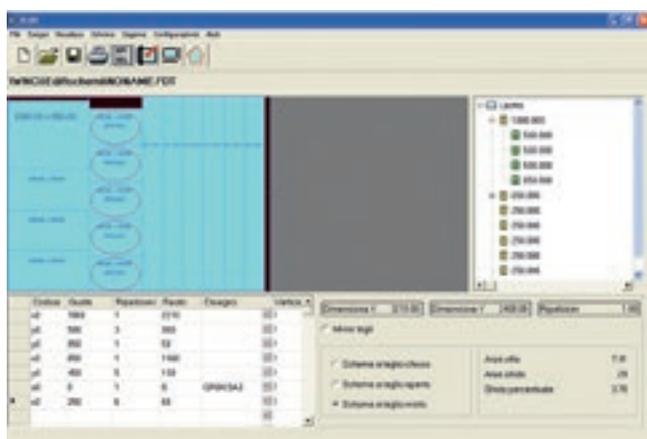
# MASSIMA SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

L'interfaccia operatore è semplice e intuitiva e permette di importare programmi di taglio generati dagli ottimizzatori presenti sul mercato grazie all'integrazione dell'interfaccia universale OTD (Optimiser Transferring Data) che definisce in automatico i parametri di taglio e genera automaticamente il programma per il banco da taglio.

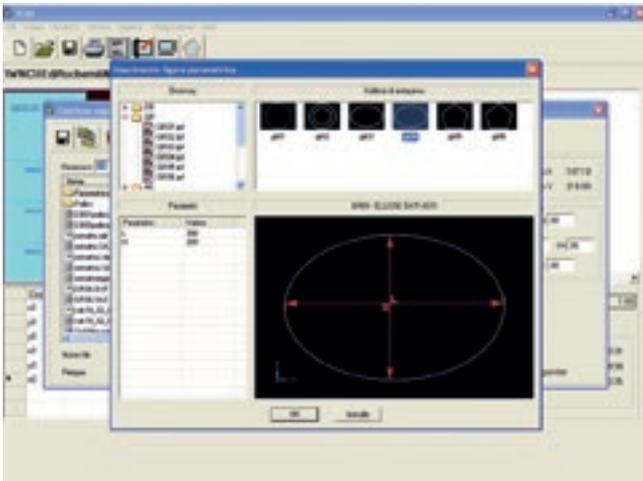


## Controllo numerico su base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

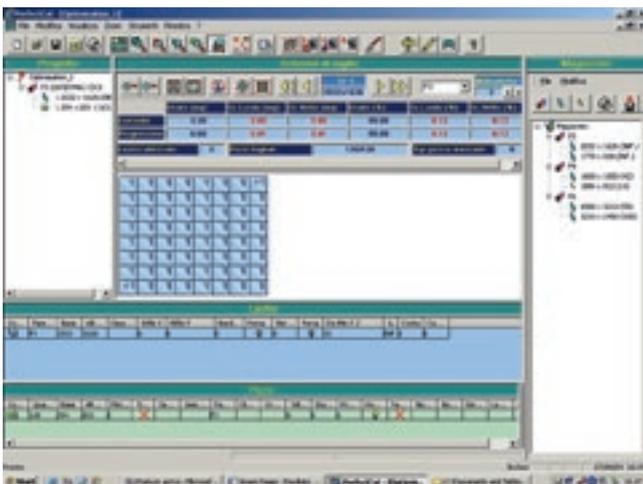
- Ideale sia per chi si avvicina per la prima volta alle macchine a controllo numerico sia per chi ha già esperienza di programmazione.
- Gestione dei parametri di lavoro della macchina.
- Creazione e modifica degli schemi di taglio e/o delle sagome geometriche e non.
- Moduli per la preventivazione rapida e per reportistica di produzione.



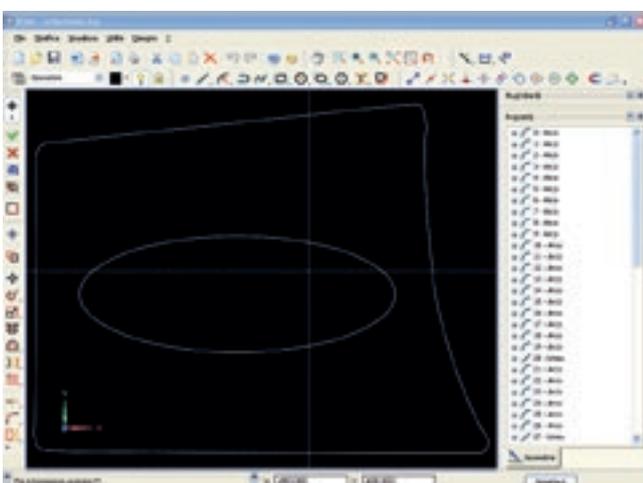
Editor di taglio realizzato in ambiente Windows con interfaccia grafica intuitiva viene impiegato per effettuare tagli rettilinei sulle lastre senza l'impiego del programma di ottimizzazione. Particolarmente indicato per tagli veloci ed istantanei, gestisce un numero illimitato di livelli di annidamento e dispone anche della funzione di inserimento sagome all'interno delle lastre.



Biblioteca parametrica a bordo macchina che contiene sagome parametriche pronte per il taglio ottimizzato, operando direttamente a bordo macchina.



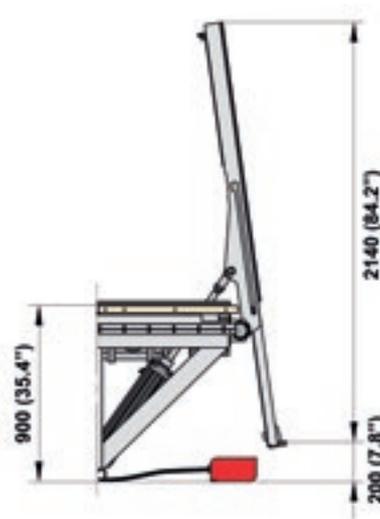
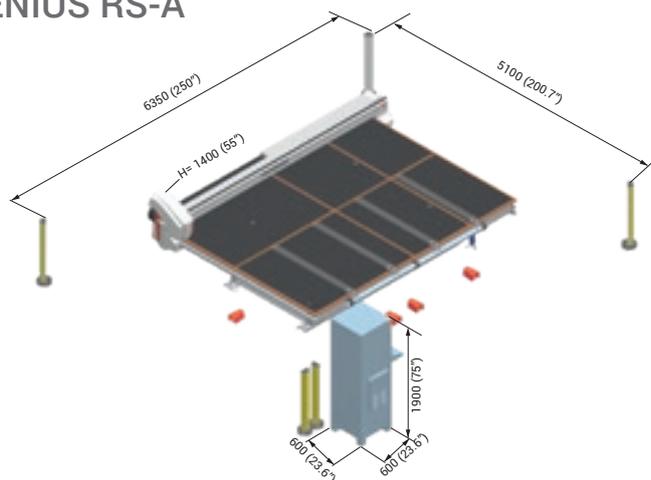
Ottimizzatore per tagli rettilinei e sagomati particolarmente indicato nel taglio in sagoma e nel taglio aperto, il software permette di ottimizzare le produzioni più complesse, garantendo scarti minimi.



Software di programmazione multitasking in ambiente Windows per disegno sagome comprensivo di programmazione parametrica, funzioni automatiche di rigenerazione profilo geometrico mediante funzione spline e funzione automatica di ottimizzazione e rigenerazione di geometrie di figure artistiche in formato .dxf utilizzate per il taglio del vinile.

# DATI TECNICI

## GENIUS RS-A



## GENIUS

Dimensioni lavorabili	mm	3710 x 2600
Spessore lavorabile	mm	3 - 12
Max velocità di movimentazione assi	m/min	200
Max accelerazione	m/sec <sup>2</sup>	10
Precisione posizione testa operatrice	mm	± 0,15
Ottimizzazione rettilinea e sagomata (opt.)		SI
Barre di troncaggio		2+1
Massima lastra caricabile	mm	3710x2600x12
Massima lastra scaricabile	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altezza del piano di lavoro	mm	900 (-15,+40)
Potenza installata	kW	9,5

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 79 dB (A)

Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (LwA) 96 dB (A)

Genius RS-A

Incertezza di misura K = 4 dB (A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

# INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

L'impegno di Intermac è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.

**INDUSTRY 4.0 READY**



# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

**Master of materials, dal 1969.**

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



